

# METAL FUSIBLE 47°C

FT N° 7.2

FICHE TECHNIQUE

2005

## Description

Alliage non ferreux à base de Bismuth, à bas point de fusion, utilisé pour le blocage des verres organiques.

## Avantages

Le plus bas point de fusion permettant de travailler les verres sans les déformer. Peu oxydable, il est réutilisable, et a une bonne conductibilité.

## Données Techniques

Résistance à la rupture	3724 Pa
Point de Fusion	47°C
Masse volumique	8,95 g/cm <sup>3</sup>
Aspect	Métal blanc argent inodore
Chaleur spécifique solide	0,163 J.g-1.°C-1
Chaleur spécifique liquide	0,197 J.g-1.°C-1
Chaleur latente de fusion	36,8 J.g-1
Conductivité thermique	0,145 W.cm-1.°C-1
Résistivité	55 µOhm.cm-1
Dureté Brinell	12
Variation de volume liquide/solide	1.5%
Résistivité par rapport au cuivre	3.34



## Composition

Bismuth (Bi) :	44.70
Plomb (Pb) :	22.60
Etain (Sn) :	8.30
Cadmium (Cd) :	5.30
Indium (In) :	19.10

## Stockage et Utilisation

Les meilleures conditions de stockage sont 20°C ±5°C , 50%HR ±15%HR, dans un local sain (sans poussière, ni graisse, ni eau), les produits étant dans leur emballage d'origine, à plat, à l'abri du soleil.

## Packaging

- Palets de 1Kg

*Les données techniques présentées ici ne sont fournies qu'à titre indicatif et ne font pas office de spécifications.*