

# METAL FUSIBLE 60°C

FT N° 20.2

FICHE TECHNIQUE

2005

## Description

Alliage non ferreux à base de Bismuth, à bas point de fusion, utilisé pour le blocage des verres organiques.

## Avantages

Un bas point de fusion permettant de travailler les verres sans les déformer. Peu oxydable, il est réutilisable, et a une bonne conductibilité. Ecologique, ce métal contient ni plomb, ni de cadmium.

## Données Techniques

Liquidus	62°C-144°F
Aspect	Métal blanc argent inodore.
Chaleur spécifique solide	0,159 J.g-1.°C-1.
Chaleur spécifique liquide	0,188 J.g-1.°C-1.
Chaleur latente de fusion	36 J.g-1.
Résistivité	47,8 µOhm.cm-1.
Dureté Brinell	13
Solidus	59°C-139°F



## Composition

Bismuth (Bi) :	32.50
Plomb (Pb) :	0.00
Etain (Sn) :	16.50
Cadmium (Cd) :	0.00
Indium (In) :	51.00

## Stockage et Utilisation

Les meilleures conditions de stockage sont 20°C ±5°C , 50%HR ±15%HR, dans un local sain (sans poussière, ni graisse, ni eau), les produits étant dans leur emballage d'origine, à plat, à l'abri du soleil.

## Packaging

- Palets de 1Kg

*Les données techniques présentées ici ne sont fournies qu'à titre indicatif et ne font pas office de spécifications.*