

METAL FUSIBLE 70°C

FT N° 21.2

FICHE TECHNIQUE

2005

Description

Alliage non ferreux à base de Bismuth, à bas point de fusion, utilisé pour le blocage des verres minéraux.

Avantages

Un bas point de fusion permettant de travailler les verres sans les déformer. Peu oxydable, il est réutilisable, et a une bonne conductibilité.

Données Techniques

Chaleur spécifique solide	0,159 J.g-1.°C-1
Chaleur spécifique liquide	0,188 J.g-1.°C-1
Chaleur latente de fusion	36 J.g-1
Conductivité thermique	0,145 W.cm-1.°C-1
Résistivité	47,8 µOhm.cm-1
Dureté Brinell	9.2
Variation de volume liquide/solide	1.35%
Résistance à la rupture	6174 Pa
Point de Fusion	70°C
Masse volumique	9,67 g/cm ³
Aspect	Métal blanc argent inodore



Composition

Bismuth (Bi) :	50.00
Plomb (Pb) :	26.70
Etain (Sn) :	13.30
Cadmium (Cd) :	10.00
Indium (In) :	0.00

Stockage et Utilisation

Les meilleures conditions de stockage sont 20°C ±5°C , 50%HR ±15%HR, dans un local sain (sans poussière, ni graisse, ni eau), les produits étant dans leur emballage d'origine, à plat, à l'abri du soleil.

Packaging

- Palets de 1Kg